

Поздравляем!

Министерство нашей промышленности присвоило фрезеровщику цеха № 18 Виктору Васильевичу Шарыпину и слесарю-лекальщику цеха № 20 Михаилу Михайловичу Брусничкину звания «Лучший рабочий промышленности». Переграмматами министерства награждены почетными грамотами и денежными премиями.

Виктор Васильевич и Михаил Михайлович ударники коммунистического труда, они досрочно выполнили пятилетний план и сейчас трудятся в счет 1971 года. Оба принимают активное участие в общественной жизни своих подразделений.

3 июня на декаднике передовиками производства были вручены почетные награды. Принимая Почетную грамоту, Михаил Михайлович Брусничкин сказал: «Благодарю за высокую награду. Буду трудиться еще упорнее, еще настойчивее, из месяца в месяц добиваться еще лучших показателей».

Поздравляем вас, победители социалистического соревнования!

Перекличка цехов

Досрочно, за три года, завершили выполнение пятилетнего плана передовики производства цеха № 20 — токарь А. К. Егоров, заточник С. Д. Самохвалов, фрезеровщик Н. А. Додурин, слесари А. А. Горшков и В. В. Опарин.

Работая в счет 1971 года, они ежедневно в полтора раза перевыполняют сменные задания.

☆☆☆

Малыры цеха № 13 З. Г. Орлова, В. К. Карнаухова и Е. А. Косарева, полировщик С. С. Солодовников, гальваник З. А. Ефимова, встав на ленинскую трудовую вахту, ежедневно выполняют сменные задания на 145—150 процентов.

☆☆☆

Досрочно завершили выполнение майского задания слесари цеха № 13 Б. П. Скворцов, А. И. Семенов, А. Я. Павлов и И. В. Чабан. Их труд — лучший подарок ленинскому юбилею.

Выполняя комсомольское поручение

Друзья книги

22—23 мая на предприятии проходил большой книжный базар. Незадолго до этого работники книжного магазина обратились в комитет ВЛКСМ с просьбой выделить общественных распространителей в цехах и отделах. Секретари комитета Вадим Веремецко и Сергей Колгин подобрали отличных распространителей книг. Комсомольцы и раньше помогали нам, и о многих из них у нас сложилось хорошее мнение, многих мы вспоминаем с благодарностью. Но на этот раз работа друзей книги превзошла все ожидания. Чувствуется, что за эту работу взяли инициативные люди, знающие и любящие литературу, умеющие рекомендовать ее покупателю. Большие пачки книг унесли из магазина Татьяна Нестерина, Зоя Коновалова, Света Сундатова, Людмила Малькова, Лида Королева, Татьяна Шувикова. А через несколько часов они звонили в магазин и просили опять подобрать комплект книг. Снова шли в свои цехи и отделы. За два дня группа общественных распространителей продала книг на предприятии почти на 700 рублей.

Работники книжного магазина сердечно благодарят комитет комсомола предприятия и общественных распространителей за активное участие в месячнике книги, за большую помощь. Именно так с чувством ответственности и любовью нужно выполнять комсомольские поручения.

С. АФОНИНА,
директор книжного магазина.

Комсомольский подарок „Светлячку“

Комсомольцы цеха № 15 сделали отличный подарок детям: для детского сада «Светлячок» они изготовили комплект игрушек. Сделаны игрушки из отходов, в нерабочее время. За организацию этой работы взялась комсорг цеха Татьяна Клокова. И уже через несколько дней дети с восторгом рассматривали новинки, забыв прежние забавы. Большую радость доставили малышкам комсомольцы цеха № 15 лышам комсомольцы цеха № 15 Алешин А., Ефремов В., Симанков В., Ильичев С., Камышев В., Белов В. и др.

Коллектив детского сада «Светлячок» благодарит их.
Ф. БЕЛИЧЕНКО,
заведующая детским садом.

В парткоме идет обсуждение

29 мая на заседании парткома была обсуждена работа коллектива предприятия по снижению себестоимости выпускаемой продукции и повышению производительности труда в новых условиях планирования. С докладом по обсуждаемому вопросу выступил начальник планового отдела предприятия Б. А. Юросов, готовила этот вопрос на обсуждение комиссия под председательством члена парткома П. П. Немкова.

Готовясь к переходу на новую систему планирования, коллектив предприятия провел определенную работу по улучшению планирования, учета и анализа, увеличению элементов хозяйственного расчета, внедрению научной организации труда и управления производством. Выполнение плана оргтехмероприятий за два последние года способствовало дальнейшему совершенствованию производства, внедрению новой техники и прогрессивной технологии, снижению трудовых и материальных затрат и росту производительности труда. Выполнение плана оргтехмероприятий в прошлом году дало экономический эффект 134,6 тыс. рублей, почти на 100 тонн снижен расход черных металлов, на 38 тонн — цветных, механизирован труд

29 рабочих. Внедрение прогрессивной технологии позволило снизить металлоемкость изделий. Производство оснащается новым высокопроизводительным оборудованием, осваиваются фрезерные станки с программным управлением.

Введена картотека сдачи деталей, узлов и поставки материалов и комплектующих изделий. За счет внедрения планов НОТ предприятие с 1966 по 1968 гг. получило около 160 тыс. рублей экономии, а в 1968 обеспечило рост производительности труда на 1,28 %.

Названные факторы, а также многие другие обеспечили выполнение плана прошлого года и первого квартала текущего года с хорошими показателями.

Однако в работе по снижению себестоимости выпускаемой продукции и повышению производительности труда партком отметил следующие недостатки: на предприятии не введен в полную меру внутренний хозяйственный расчет, как это предусмотрено хозяйственной реформой; экономические службы (ППО, ОТЗ) при разработке плана оргтехмероприятий не выдают техническим службам конкретные зада-

ния по обеспечению экономической эффективности;

несмотря на проведенные мероприятия по снижению себестоимости детской коляски предприятие в прошлом году понесло убытки на сумму 338 тыс. рублей, в первом квартале нынешнего года убытки составили 40,3 тыс. рублей; из-за сверхнормативных материальных ценностей в первом квартале 1969 г. снижена расчетная рентабельность и уменьшены отчисления в фонд предприятия.

Общественные организации цехов и отделов еще недостаточно проводят организационную и воспитательную работу, направленную на снижение себестоимости продукции, повышение производительности труда, на воспитание нетерпимости к бесхозяйственному расходованию материальных и трудовых ресурсов.

В экономической работе предприятия пока еще нет дальнейшей координации деятельности служб.

Партком принял решение по обсуждаемому вопросу. В решении, в частности записано: «в целях устранения отмеченных недостатков до 1 октября 1969 года разработать план мероприятий с указанием конкретных исполнителей и сроков».

ПОСЛЕДНЯЯ ДЕКАДА МАЯ

Кончился май, второй месяц второго квартала. С каждым днем все более напряженными становятся темпы работы — ведь до окончания первого полугодия остался всего один месяц, и коллективам всех подразделений необходимо приложить немало усилий, чтобы успешно выполнить государственный план. Два дня назад рассматривались итоги работы и социалистического соревнования цехов и отделов предприятия за третью декаду мая. Лучших результатов добился цех № 16 —

восемь раз за десятидневку цех получал высокую оценку при ежедневном подведении итогов. Шесть раз ему присуждались классные места, два раза отмечалась хорошая работа. Решением четырехугольника шестнадцатому цеху присуждено первое место. На втором месте — тридцатый цех.

Третье место разделили цехи №№ 13 и 20. За высокие производственные показатели хорошая работа отмечена цехам №№ 3, 8, 9, 12, 15, 31.

Среди цехов второй группы первенствовал цех № 18. Отличная слаженная работа всего коллектива семь раз в декаду была отмечена классными местами. На втором месте — цех № 22. Десятому и двадцать пятому отмечена хорошая работа.

Отдел сварки, десятилетний юбилей которого отмечается в июне, стал победителем соревнования среди отделов. Второе место занял отдел снабжения. Отделу 28, центральной лаборатории, ОСП и отделу, который возглавляет г. Вабанин, отмечена хорошая работа.

А теперь о подразделениях, которые не справились с заданиями.

Первый цех не сдал в срок детали по двум изделиям. Не выполнил своего задания и семнадцатый цех. В цехах №№ 21, 24, 40, транспортном, ОГМ, ЖКО, отд. 27 были отмечены нарушения общественного порядка. По вине АХО не была своевременно подготовлена камера хранения в новом помещении. Все это стало причиной того, что названным подразделениям указано за декаду.

Более серьезные срывы допущены в цехах №№ 2, 4, 6, 11, 14, 42, техотделе и отделе, где начальником т. Попов. Им отмечена неудовлетворительная работа за сорванные сроки сдачи агрегатов и деталей, за брак шаблонов (цеху № 6), за прогулы (цехи №№ 19 и 42), а также за несвоевременное изменение чертежей по деталям и несвоевременное доведение техусловий.



За разработку и внедрение сварки инструмента трением инженерам отдела сварки Б. Д. Вершинину (на снимке справа) и В. А. Черникову в этом году присуждена премия Ленинского дня предприятия.

ОТДЕЛУ СВАРКИ-10 ЛЕТ

БЮРО НАЛАДКИ И ЕГО ЗАДАЧИ

СТАНОВЛЕНИЕ КОЛЛЕКТИВА

Ускорение научно-технического прогресса и подъем эффективности производства — основная хозяйственная и политическая задача в новых условиях экономического планирования и материального стимулирования.

Главным источником роста производительности труда является повышение технического уровня производства на основе внедрения новой техники и прогрессивных технологических процессов. Одним из таких процессов является сварка металлов, сочетающая высокую производительность труда, экономию материалов, высокую прочность, бесшумность выполнения операций.

На нашем предприятии сварка сейчас стала ведущим технологи-

ческим процессом. В ведущих цехах №№ 11, 19, 2, сварочное производство находится на высоком техническом уровне. Механизация сварочных работ в этих цехах с учетом автоматических процессов составляет более 70 процентов.

В производственных цехах предприятия освоены автоматические процессы сварки, точечная сварка по программе с управлением от кнопочного пульта, сварка инструмента трением и ряд других высокопроизводительных процессов.

Если до середины шестидесятых годов объем сварки количественно определялся десятками тысяч сварных точек и сотнями метров сварных швов, то в настоящее время он неизмеримо вырос.

Создание сварных конструкций высокого качества стало возможным благодаря применению современного сварочного оборудования, обладающего большими технологическими возможностями.

Руководство организационно-техническими вопросами постановки сварочных процессов на предприятии осуществляет отдел сварки, созданный десять лет назад, в июне 1959 года. В момент создания в отделе было всего два сотрудника; в настоящее время он превратился в большую техническую силу, способную решать сложные технические вопросы.

Большой вклад в дело развития сварочного производства на предприятии внесли — зам. начальника отдела А. А. Шувиков, обогативший отдел богатым практическим опытом, ведущий инженер по цеху № 2 Г. П. Бочкарева, бывший работник отдела сварки И. А. Юркевич. Успешно трудятся работники отдела В. А. Черников и Б. Д. Вершинин, лауреаты премий Ленинского дня предприятия 1968 года, ведущий инженер по цеху № 19 В. Ф. Кучеренко.

Большую и ответственную работу ведет бюро наладки отдела, возглавляемое опытным инженером В. И. Смирновым. Отлично справляются с производственными заданиями электромонтеры-ремонтники. За успехи в развитии сварочного производства коллективу присвоено звание «Отдел высокой культуры труда».

В основу своей работы наш коллектив положил сотрудничество с производственными подразделениями предприятия, тесные связи с научно-исследовательскими институтами, обмен опытом с родственными организациями.

За эти годы совместно с ОТО на предприятии профессии сварщика обучено много квалифицированных работников. Все мы стремились привить им любовь к своей профессии, творческий подход к делу.

Многим на предприятии известны имена сварщиков Т. Варна, Н. Ключкова, В. Матвеева, В. Дыбина, А. Складнова. Для всех них характерно высокое профессиональное мастерство, тяга к новому, высокие показатели.

В процессе роста мы испытали трудный момент, когда не хватало рабочих рук. И если раньше сварка была исключительно монополией мужчин, то сейчас и женщины стали успешно овладевать новой для них профессией. Полюбили свое дело и успешно трудятся сварщицы А. Кузьмина, Н. Давыдова, К. Смирнова, В. Фомичева и др.

В перспективе у отдела сварки и производства большие задачи организационного и технического порядка. В первую очередь это укрепление технологической дисциплины, повышение культуры производства, внедрение прогрессивных технологических процессов и оборудования. Нет сомнения, что коллектив отдела в тесном сотрудничестве с производственными подразделениями и техническими службами предприятия справится с этими задачами. Сейчас коллектив отдела готовится достойно встретить 100-летие со дня рождения основателя нашего государства В. И. Ленина.

А. ЕРМОШИН,
начальник отдела сварки.

Юкушев и Александр Егорович Козлов.

Юрий Федорович Якушев пришел на предприятие в 1950 году квалифицированным сварщиком, и с тех пор не только отлично работает, непрерывно совершенствуя свое мастерство, но и передает свой богатейший опыт товарищам по профессии. Ударник коммунистического труда, Ю. Ф. Якушев неоднократно заносился на доску почета как цеха, так и предприятия и награжден медалью «За трудовую доблесть».

Александр Егорович Козлов — участник Великой Отечественной войны, служил на флоте, награжден тремя боевыми медалями. На предприятие он пришел в 1951 г. учеником электросварщика на точечную сварку. Благодаря замечательному трудолюбию, настойчивости, сообразительности А. Е. Козлов в совершенстве освоил свою профессию и сейчас работает наладчиком-сварщиком в отделе сварки. Он принимает самое активное участие в освоении нового оборудования.

Во всех цехах предприятия, там, где требуется работа сварщика, обязательно встретишь учеников Якушева и Козлова, лучших наших работников, представителей профессии, без которой невозможно обойтись.

А. ШУВИКОВ,
секретарь партийного бюро ОГТ.

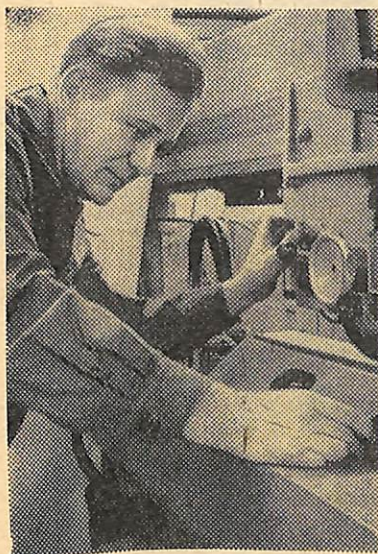


Вадим Иванович Смирнов возглавляет в отделе сварки бюро наладки. Этот талантливый инженер вырос на нашем предприятии. Несколько лет назад без отрыва от производства он закончил заочный институт. В прошлом году Вадим Иванович успешно окончил вечерний университет марксизма-ленинизма. Кроме того, на предприятии он известен как отличный рационализатор.

ЛУЧШИЕ НАШИ РАБОТНИКИ

Люди, пришедшие на предприятие в начале пятидесятых годов, хорошо помнят, что основным видом соединений была клепка. Технический прогресс в нашей отрасли потребовал более совершенных методов соединения. В результате этого сварка за последнее время получила все предпосылки для бурного развития. Появился целый ряд более совершенных технологических процессов, механизированного оборудования, автоматов, систем электронного управления и т. д.

На переднем крае освоения новой техники стоят наши кадровые сварщики. Среди них ведущее место занимают Юрий Федорович



Юрий Федорович Якушев — мастер сварки из цеха № 2.

Внедрение более совершенного технологического процесса неразъемного соединения конструкций — сварки — потребовало использования большого количества электрического сварочного оборудования различных видов.

Современное сварочное оборудование, применяемое на предприятии, — это автоматы с полупроводниковыми импульсными источниками питания дуговой сварки, это точечные и роликовые машины различных исполнений. Все они достаточно сложны и представляют собой мощные электротехнические устройства с электронно-ионным управлением.

Для ввода в строй нового оборудования и для дальнейшей наладки в процессе работы в ноябре 1963 года в отделе сварки было организовано бюро наладки. Было оборудовано соответствующее помещение, получены необходимые приборы: осциллографы, счетчики импульсов, испытатели ламп, специальные амперметры и т. д. И уже в течение первого года работы было введено в строй 48 единиц контактного оборудования и 6 единиц дугового.

В дальнейшем мы вводили в строй новое оборудование, улучшали работу действующего — ввели четкую систему плано-предупредительного ремонта, организовали периодическую проверку паспортных данных, были созданы новые стенды для проверки и тренировки мощных дорогостоящих

ламп, что позволило значительно ускорить ремонтные работы, повысить культуру обслуживания оборудования, сэкономить большие средства для предприятия.

Имея необходимое количество запасных деталей, электрики-наладчики в настоящее время обслуживают около 70 единиц контактного оборудования и примерно такое же количество дугового.

В бюро наладки работают отличные мастера своего дела, среди которых особенно хотелось бы выделить ветеранов производства П. И. Смирнова, К. В. Фадеева, А. Е. Козлова, А. И. Чурилина, а также представителей более молодого поколения — Ю. С. Лобанова, И. М. Михеева. Все они ударники коммунистического труда.

По итогам работы за минувший, 1968 год, бюро наладки было присвоено почетное звание «Коллектив высокой культуры».

В ближайшее время перед нами стоят новые, ответственные задачи — внедрение сложных автоматов дуговой сварки со следящими системами, принципиально отличных и более совершенных контактных машин с полупроводниковыми выпрямителями а также внедрение принципиально новых видов сварки. И можно с уверенностью сказать, что наш коллектив отлично справится с поставленными перед ним задачами.

В. СМІРНОВ,
начальник бюро наладки
отдела сварки.



Электромонтер-ремонтник Константин Васильевич Фадеев.

Не всегда и стены помогают

31 мая на стадионе физкультурного коллектива «Волна» прошла очередная встреча по футболу на первенство Союза по классу «Б». Скажем сразу, что единственный мяч, забитый гостями в наши ворота, решил исход игры. Несмотря на все попытки отыграться, наши футболисты ушли с поля побежденными. Видно, не всегда дома стены помогают. Справедливости ради надо отметить, что наши ребята часто создавали острые моменты у ворот противника. Обращала на себя внимание игра В. Дробота и Е. Кузнецова.

И в то же время целый ряд ведущих игроков показал игру неинтересную, безрезультативную.

Создается такое впечатление, что Пискунов, Новиков, Виноградов, Огольцов, Куц не стремятся повысить класс игры.

Видимо старшему тренеру В. Г. Гринину следует более интенсивно использовать в качестве резерва юношескую команду. Хорошая игра футболиста Фролова из юношеской команды показывает, что в этом коллективе вырастают хорошие, техничные игроки, способные достойно защищать честь нашего спортивного клуба.

С. КАСТОРГИН,
член спортивной комиссии профкома.

Редактор А. А. БУХТИЯРОВА.